

WÖHR PIATTAFORMA 503 (traslazione longitudinale)

Specifiche delle prestazioni

Aspetti generali:	<p>Le piattaforme di parcheggio 503 a traslazione longitudinale vengono installate nelle corsie dei garage sotterranei per aumentare la disponibilità di posti macchina sulle superfici trafficate fino a quel momento usate solo per la manovra. Queste piattaforme sono motorizzate e possono essere attraversate, quando non sono occupate, allo scopo di raggiungere i posti macchina retrostanti, oppure possono essere spostate se occupate da autovetture. Le dimensioni corrispondono a quelle della scheda tecnica della Piattaforma 503.</p> <p>I tasti di comando della Piattaforma 503 sono disposti in modo tale da poter sempre tenere sotto controllo le piattaforme in movimento e i posti macchina. In ogni punto di comando è applicato un cartello ben visibile con le istruzioni per l'uso.</p>
Struttura e descrizione:	<p>Le piattaforme presentano una superficie completamente chiusa e per ciascuna autovettura da parcheggiare sono stati previsti degli incavi per le ruote posteriori. I bordi sono inclinati per consentire un passaggio comodo. Le lamiere di transito e gli incavi delle ruote sono fissati su un telaio di lamiera montato con viti. All'interno del telaio sono integrati dei rulli scorrevoli in Vulkollan dotati di cuscinetti a sfera e rapidamente sostituibili.</p>
Altezza della piattaforma:	<p>L'altezza dal pavimento finito è pari a ca. 9 cm.</p>
Azionamento:	<p>Ogni piattaforma di parcheggio è provvista di un meccanismo di azionamento, sempre montato sul suo punto di traslazione. La velocità di traslazione è di ca. 0,20 m/s. Su richiesta sono disponibili le seguenti versioni per il meccanismo di azionamento:</p> <p>“Unità sopra pavimento”: Non richiede alcuna scanalatura nel pavimento. La trasmissione della forza avviene all'interno di un profilo a U aperto verso l'esterno e una catena tesa completamente protetta. La catena è guidata su ruote dentate e azionata da una ruota di trazione anche essa dentata.</p> <p>“Unità sotto pavimento”: Richiede una scanalatura nel pavimento. La trasmissione della forza avviene tramite una catena simile ad un'asta dentata, al di sotto della piattaforma, che si innesta su una ruota a catena motorizzata.</p>
Sistema di binari	<p>I binari di guida e scorrimento sono zincati a caldo secondo DIN EN ISO 1461 (spessore dello zinco di ca. 45 µm). Sono sopraelevati per ca. 20 mm sopra il bordo superiore del pavimento finito e sono fissati con tasselli al pavimento finito. Rispettare le planarità secondo DIN 18202, tab. 3, riga 3. Per la struttura del pavimento e i dettagli consultare la scheda tecnica.</p>
Alimentazione elettrica e comando:	<p>Le piattaforme di parcheggio sono sempre prive di corrente. Il meccanismo di azionamento, montato separatamente dalla piattaforma, è dotato della propria alimentazione elettrica montata in superficie (sopra il pavimento) o in canaline (sotto il pavimento).</p> <p>Ogni elemento di comando ha 2 tasti di direzione e un tasto per l'arresto d'emergenza. Per ciascuna piattaforma è presente un elemento di comando montato su un supporto di fronte ad essa. L'azionamento avviene sempre mediante dei tasti che tornano automaticamente in posizione di partenza. Questo tipo di comando è solamente possibile, se l'accesso al garage è unicamente possibile ad un'utenza definita, cioè l'accesso deve essere assicurato tramite chiave, badge, codice o simile. Nel caso l'accesso non sia assicurato, gli elementi di comando verranno muniti di una chiave per l'azionamento. Le chiavi saranno da mettere a disposizione anche per tutti i posteggi convenzionali soggetti al sistema (contro prezzo aggiuntivo).</p> <p>Lo spostamento termina rilasciando il tasto o al raggiungimento della corsa massima, grazie all'interruttore finecorsa integrato nel meccanismo di azionamento. Durante lo spostamento una luce di avviso lampeggia sopra il punto di traslazione della piattaforma di parcheggio.</p>
Comando:	<p>Con relative protezioni del motore e sistema elettronico.</p>
Norme:	<p>I sistemi di parcheggio WÖHR sono macchine ai sensi della Direttiva sulle macchine 2006/42/CE e della norma DIN EN 14010.</p>
Protezione contro la corrosione:	<p>Consultare i relativi dati riportati nella scheda protezione delle superfici, n° C023-0027.</p>
A carico del cliente:	<ol style="list-style-type: none">1. Rispettare le planarità del pavimento grezzo secondo DIN 18202, tab. 3, riga 22. lavori elettrici devono essere eseguiti in conformità alla scheda tecnica Piattaforma 503 (cablaggio con interruttore principale chiudibile verso il quadro elettrico)3. In caso di meccanismi di azionamento montati sotto il pavimento, la scanalatura per la scatola di trasmissione, così come la fornitura e la posa della canalina DN 40 con la sonda tirafilo, dovranno essere conformi a quanto riportato nella scheda tecnica o nei disegni di montaggio4. Immersione nel cemento della scatola di trasmissione posata dal produttore per meccanismi di azionamento sotto il pavimento5. Dopo il montaggio del sistema di binari applicare la vernice all'altezza dei binari di scorrimento secondo DIN 18202, tab. 3, riga 3 (cfr. Scheda tecnica P503)6. Eventuale caratterizzazione dei bordi della piattaforma secondo ISO 38647. Le spese sostenute in caso di collaudo finale da parte di periti od omologazione da parte di un montatore.

Allegato: Protezione delle superfici attualmente valida, n° C023-0027

Con riserva di modifiche in funzione dell'evoluzione tecnica

COMPARK AG
Cod. art. C026-0005
Versione 10.2017